

PRILOGA 2

BISTVENE ZAHTEVE ZA IZDELAVO IN SESTAVO EMBALAŽE TER NJENO PRIMERNOST ZA PONOVRNO UPORABO IN PREDELAVO, VKLJUČNO Z RECIKLIRANJEM

1. Zahteve za izdelavo in sestavo embalaže

- Embalaža se izdelava tako, da ima najmanjšo mogočo prostornino in maso, ki še zagotavlja nujno raven varnosti, zdravstvene neoporečnosti in sprejemljivosti za embalirano blago in potrošnika.
- Embalaža se oblikuje, izdelava in prodaja tako, da jo je mogoče ponovno uporabiti ali predelati, vključno z recikliranjem, skladno s hierarhijo ravnanja z odpadki iz predpisa, ki ureja odpadke, in da so pri odstranjevanju odpadne embalaže ali ostankov, ki nastanejo pri ravnanju z odpadno embalažo, vplivi na okolje čim manjši.
- Embalaža se izdelava tako, da embalažni material in sestavine embalaže vsebujejo čim manj škodljivih in nevarnih snovi, ki bi pri energetski predelavi ali odlaganju odpadne embalaže ali ostankov, ki nastanejo pri ravnanju z odpadno embalažo, vplivale na okolje zaradi emisije snovi v zrak ali vsebnosti teh snovi v pepelu ali izcedni vodi.

2. Zahteve za primernost embalaže za ponovno uporabo

Hkrati morajo biti izpolnjene te zahteve:

- fizikalne lastnosti in značilnosti embalaže morajo pri običajno predvidljivih pogojih uporabe omogočati večkratno uporabo v celotnem ciklusu od proizvodnje embaliranega blaga do njegove končne uporabe,
- možnost izvedbe potrebnih postopkov na rabljeni embalaži, da se jo pripravi za ponovno uporabo ob izpolnjevanju zdravstvenih pogojev in pogojev varstva pri delu, in
- izpolnjevanje zahtev za primernost embalaže za predelavo, ko se embalaža preneha ponovno uporabljati in postane odpadek.

3. Zahteve za primernost embalaže za predelavo

a) Embalaža, primerna za predelavo z recikliranjem materiala

Embalaža mora biti izdelana tako, da recikliranje omogoča uporabo določenega masnega deleža uporabljenih materialov za proizvodnjo izdelkov v skladu z veljavnimi standardi za ponovno uporabo materialov, ki jih je mogoče tržiti. Delež iz prejšnjega stavka je lahko različen glede na vrsto materialov, iz katerih je narejena embalaža.

b) Embalaža, primerna za energetsko predelavo

Opadna embalaža, obdelana tako, da je pripravljena za energetsko predelavo, mora imeti tako najnižjo kurilno vrednost, da je omogočeno pridobivanje energije z največjim možnim izkoristkom.

c) Embalaža, primerna za predelavo s kompostiranjem

Opadna embalaža, obdelana tako, da je pripravljena za kompostiranje, mora biti biorazgradljiva v tolikšni meri, da ne ovira ločenega zbiranja in postopka ali dejavnosti kompostiranja, v katerega oziroma katero vstopa.

č) Biorazgradljiva embalaža

Opadna biorazgradljiva embalaža mora biti takšna, da se lahko fizično, kemično, toplotno ali biološko razgradi, tako da se večji del končnega komposta na koncu razgradi v ogljikov dioksid, biomaso in vodo. Okso-razgradljiva plastična embalaža ne šteje za biorazgradljivo.